

BOLIX US

Універсальний клейовий розчин з додаванням армувальних мікрОВОЛОКОН для виготовлення армованого шару (затоплення сітки)

та наклеювання пінополістирольних плит

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ:

- посилений мікрОВОЛОКОМ - підвищена стійкість до тріщин і подряпин,
- дуже високе зчеплення з мінеральною основою та пінополістиролом,
- паропроникний,
- адаптований для утеплення пасивних та енергозберігаючих будівель з товщиною пінополістирольних плит до 50 см,
- є елементом системи ремонту утеплення зовнішніх стін, у тому числі виконання "утеплення на утепленні", передбаченого у Технічних рекомендаціях Інституту будівельної техніки,
- для пінополістирольних, графітних плит та ЕППС

ПРИЗНАЧЕННЯ:

BOLIX US - це клейовий розчин для затоплення сітки в армований шар у зовнішніх теплоізоляційних композитних системах (ETICS) та приклеювання пінополістирольних плит на стандартні мінеральні основи (такі як бетон, муровані стіни, цементні та цементно-вапняні штукатурки тощо).

Також він застосовується для вирівнювання невеликих нерівностей мінеральних основ (до 5 мм) і розгладжування їх перед нанесенням фарб і тонкошарових штукатурок.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ:

Перед монтуванням пінополістирольних плит:

Основа повинна бути: тримкою, рівною, сухою, очищеною від антиадгезивних речовин, таких як: пилюка, жир, пил, бітум, водорості, та інших речовин, що знижують адгезію (зчеплення). Основи зі слабкою адгезією (наприклад, слабкі штукатурки, відшаровані фарбові покриття, відокремлені частини кладки) слід видалити. Поглинаючі основи (зокрема, з газобетону) слід заґрунтувати ґрунтувальним препаратом BOLIX N. Гладенькі поверхні заґрунтувати препаратом BOLIX BETOGRUNT. У випадку бетонних основ, які виконуються в опалубці, основу потрібно:

- ретельно очистити жорсткими щітками,
- очистити всю поверхню від пилу, пилюки і вільних частинок, не пов'язаних з основою,
- заґрунтувати препаратом BOLIX BETOGRUNT

Більші нерівності та дефекти вирівняти розчином BOLIX W або BOLIX WB (бетонні основи). Перед тим, як розпочати приклеювання теплоізоляційних плит на слабкі основи або основи з невідомими властивостями, слід провести випробування на адгезію. Потрібно наклеїти у декількох місцях на фасаді зразки фасадного пінополістиролу TR 100 розміром 5x10x10 см і відірвати їх вручну не раніше, ніж за 3 дні. Несуча здатність основи є достатньою, коли розрив відбувається в шарі пінополістиролу. В іншому випадку основу слід підготувати, наприклад, шліфуванням, видаленням ослаблених шарів, ґрунтуванням, та провести повторне випробування на адгезію.

Перед утепленням великопанельних будівель рекомендується провести оцінку стану кріплення фактурних плит.

Перед виконанням армованого шару:

Не раніше, ніж за 48 годин після наклеювання, теплоізоляційні плити слід закріпити механічними кріпленнями (факультативно,

згідно з проектом утеплення), потім відшліфувати грубозернистим наждачним папером або теркою для пінопласту і ретельно усунути пил. Зашпаклювати заглибки (тарілки) кріплень. Закріпити у клейовому розчині BOLIX US кутові та віконні листви, дилатаційні профілі, «діагональні» сітки у віконних та дверних отворах тощо і дати висохнути. Поверхня приклеєних теплоізоляційних плит повинна бути рівною і суцільною. Шви між плитами по всій товщині ізоляції слід заповнити пінополістиролом або поліуретановою піною низького розширення BOLIX PM-L або BOLIX ZP.

УВАГА!

Якщо на поверхні пінополістирольних плит з'явиться запилене покриття або якщо пінополістирольні плити більше 7 діб перебувають під дією сонця, їх слід ретельно відшліфувати та очистити від пилу.

Підготовка плит ЕППС перед приклеюванням

Гладенькі плити ЕППС потрібно відшліфувати та ретельно очистити від пилу. Рифлені плити не потребують такої підготовки.

ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ:

Вміст упаковки висипати у ємність з відміряною кількістю чистої води (5,5 ÷ 6,0 літрів) і ретельно вимішати мішалкою на низьких обертах до отримання однорідної консистенції. За 5 хвилин, після повторного перемішування, розчин готовий до використання. Для кожної упаковки слід давати однакову кількість води. Не додавати інших речовин, крім води.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Монтування пінополістирольних плит:

- «смугово-точкове» наклеювання

Підготований клейовий розчин нанести на пінополістирольну плиту «смугово-точковим» методом, тобто смугами шириною 3-6 см по периметру плит, а на решті поверхні рівномірно і симетрично розподілити розчин точками у кількості не менше 3. Після нанесення розчину негайно прикласти плиту до стіни в передбаченому для цього місці і притискати кельнею до отримання рівної поверхні з попередньо наклеєними плитами. Правильно нанесений клейовий розчин після притискування до основи повинен забезпечити як мінімум 40% ефективної поверхні склеювання, а товщина шару клею не повинна перевищувати 10 мм.

- наклеювання «на гребінь»

У випадку рівних і гладеньких основ можна наклеювати теплоізоляційні плити т.зв. гребневим методом із використанням зубчастої кельні (із зубцями 10-12 мм). Після нанесення розчину негайно прикласти плиту до стіни в передбаченому для цього місці і притискати кельнею до отримання рівної поверхні з попередньо наклеєними плитами.

Пінополістирол потрібно приклеювати із дотриманням палубної схеми укладання плит.

Виконання армованого шару:

Готовий клейовий розчин нанести суцільним шаром товщиною близько 3-4 мм або за допомогою зубчастої кельні (зубці 8-10 мм), після чого затопити сітку зі склОВОЛОКНА таким чином, щоб вона була рівномірно натягнута і повністю затоплена в розчині. Сусідні смуги сітки розмістити з вертикальним або горизонтальним



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl



BOLIX US

Універсальний клейовий розчин з додаванням армувальних мікрОВОЛОКОН для виготовлення армованого шару (затоплення сітки) та наклеювання пінополістирольних плит

заходом одна на одну не менше 10 см. Поверхня армованого шару повинна бути гладкою і рівною, а сітки не повинно бути видно. В протилежному випадку потрібно нанести другий тонкий шар клейового розчину (товщиною приблизно 1 мм), щоб повністю вирівняти та розгладити поверхню. Товщина армованого шару повинна становити від 3 до 5 мм.

У зонах, що піддаються механічним пошкодженням (особливо цокольна зона та перший поверх), рекомендується використовувати два шари сітки, розташовані перпендикулярно один до одного. Як варіант, в першому шарі може бути використана "броньована сітка" BOLIX HD 335/P, яку потрібно укласти встик без накладання країв один на одного. Броньована сітка не викочується по кутах і відкосах віконних прорізів. Наступна сітка повинна бути затоплена після висихання попереднього шару. Товщина армованого шару у такому варіанті повинна коливатися в межах 4 - 6 мм.

ЗАУВАЖЕННЯ ТА РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ:

- Не використовувати на основах, не захищених від капілярного підняття води.
- Перед початком роботи слід належним чином накрити та захистити такі елементи, як вікна, двері, підвіконня.
- Свіжі цементні та цементно-вапняні штукатурки слід витримати щонайменше 28 днів.
- Визначити ділянку, що підлягає утепленню, враховуючи погодні умови, тип основи та можливості виконання.
- Перш ніж наклеювати теплоізоляцію, слід визначити усі комунікації, що проходять уздовж фасаду чи поблизу нього, щоб не пошкодити їх під час механічного кріплення ізоляції (буріння отворів).
- Під час нанесення та висихання клейового розчину потрібно захистити поверхні від прямих сонячних променів, опадів та вітру. Використовуйте захисні сітки на риштуванні.
- Унаслідок дії сонячного світла графітовий пінополістирол швидко нагрівається, що може спричинити викривлення та/або деформацію полістирольних плит. Тому рекомендується використовувати емульсію BOLIX PTE, що обмежує поглинання теплового випромінювання теплоізоляційним матеріалом і таким чином значно зменшує його теплову деформацію.
- Не допускається наклеювання армувальної сітки без попереднього покриття теплоізоляційних плит клейовим розчином.
- Не слід зменшувати товщину клейового розчину при укладанні армованого шару. Це призводить до значного зниження міцності цього шару.
- Уникати використання дуже тонких шарів клейового розчину для наклеювання, що може призвести до неможливості виправити незначні нерівності основи, а також надмірного «згинання» плит або «добивання» динамічними ударами.
- Низька температура, підвищена вологість, відсутність належної циркуляції повітря подовжують час висихання та затвердіння клейового розчину.
- Закінчивши роботу, інструменти та руки слід вимити проточною водою, пам'ятаючи, що після висихання розчину його важче відчистити. Поверхню свіжозабруднених елементів слід протерти вологою ганчіркою, затверділий бруд слід видаляти механічно.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ:

Продукт є лужним реагентом, потрібно захистити очі і шкіру. У разі прямого контакту з очима промити великою кількістю води та звернутися до лікаря.

НЕОБХІДНІ ІНСТРУМЕНТИ:

- Низькошвидкісний змішувач або дріль (400÷500 об./хв) з кошиковою мішалкою
- Довга і коротка кельня з нержавіючої сталі
- Шпатель та кельня з нержавіючої сталі
- Відро
- Кельня з грубозернистим наждачним папером / терка для пінопласту

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Наведені нижче технічні параметри розраховані для температури +23 (±2)°C та відносної вологості повітря 50 (±5)%. За інших умов вказані параметри можуть змінюватися

Температура навколишнього середовища та основи під час нанесення та затвердіння:
від +5°C до +25°C

Відносна вологість під час нанесення та затвердіння:
до 80%

Об'ємна щільність:
близько 1,56 г/см³ (±10%)

Колір:
сірий

Час використання готового розчину:
≤ 2,0 год

Коефіцієнт теплопровідності λ:
≤ 0,78 Вт/(м•K)

Коефіцієнт дифузійного опору μ:
≤ 25

Водопоглинання за 24 год, відповідно до ETAG 004:
< 400 г/м²

Час висихання та затвердіння клейового розчину після наклеювання теплоізоляційних плит/виконання армованого шару:
мінімум 48 год.

Упаковка:
мішок 25 кг

Кількість упаковок на піддоні і маса нетто продукту:
48 / близько 1200 кг

Термін придатності:
12 місяців з дати виготовлення, вказаної на упаковці

ОРІЄНТОВНА ВИТРАТНІСТЬ:

Кріплення пінополістирольних плит ≥ 4,0 кг/м²

Виконання армованого шару

Одинарна сітка ≥ 4,0 кг/м²

Подвійна армувальна сітка, у тому числі з броньованою сіткою > 4,5 кг/м²



Masz pytania?
Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA
Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas
www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixus
www.bolix.pl



BOLIX US

Універсальний клейовий розчин з додаванням армувальних мікрОВОЛОКОН для виготовлення армованого шару (затоплення сітки) та наклеювання пінополістирольних плит

При наклеюванні теплоізоляційних плит витрата клейового розчину залежить від стану та рівності основи та відсоткового покриття теплоізоляційних плит клейовим розчином.

При виконанні армованого шару витрата залежить від кількості використаних сіток та товщини армованого шару.

Для того, щоб визначити точну витратність продукту, рекомендується проводити випробування на заданій основі.

ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігати в непошкодженій упаковці при температурі від +5°C до +25°C. Березти від потрапляння вологи. Зберігати виріб у недоступному для дітей місці.

СКЛАД:

Гідралічні в'язучі речовини, полімери, дрібнозернисті мінеральні наповнювачі, модифікуючі добавки та армувальні мікрОВОЛОКНА.

АТ BOLIX гарантує належну якість виробу, але не впливає на вид та спосіб його використання. BOLIX не несе відповідальності за роботу проектувальника та підрядника. Вся подана вище інформація відповідає найновішим знанням та технікам застосування. Вона не замінює професійної підготовки проектувальника та підрядника та не звільняє їх від дотримання принципів будівельного мистецтва та правил безпеки і гігієни праці. У разі сумнівів потрібно провести відповідні тести або звернутися до відділу технічного обслуговування клієнтів BOLIX. У момент видачі цієї Технічної карти всі попередні втрачають свою силу.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

